



STEEL  
MMK-METIZ  
Open Joint-Stock Company  
"Magnitogorsk Metallurgy and Sizing  
Works "MMK-METIZ" (OJSC "MMK-  
METIZ") 5 Meiznikov st, City of  
Magnitogorsk, Chelyabinsk region,  
Russia, 455002 Phones: sales 8(3519)  
24-70-33, fax 8(3519) 25-46-00, chief  
quality officer 8(3519) 24-14-09  
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № Г12-5372  
CERTIFICATE OF QUALITY №  
EN 10204 3.1

Дата выдачи сертификата  
Issue date of the certificate  
19.05.2021 15:52

Продавец  
Seller  
Грузополучатель  
Consignee

Наименование продукции  
Product name

Договор № МК208532  
Contract

Доставка №  
Delivery

МК2085322085320084-  
33473669

Транспортное средство (вид транспорта, номер)  
Vehicle (type of transport, number)

ДАФ НВГ 133 NN 060



MMK-METIZ СМК ЦКП (2)-170-1



ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

UAB "KESKO SENUKAI LITHUANIA"

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С  
для армирования железобетонных конструкций

# ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА QUALITY INDICATORS

№ п/п	Условное обозначение	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	Вид прокатной маркировки	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Отношение фактических значений временного сопротивления разрыву к условному пределу текучести	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке, %	Углеродистый эквивалент, Ceq	Относительное удлинение, %	Испытание на изгиб	Испытательная площадь поперечных ребер, мм <sup>2</sup>	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид поставки
Item No	Designation	Melting number	Lot number	Steel grade	Type of rolling marking	Ultimate tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Offset yield strength, N/mm <sup>2</sup>	The ratio of the actual values of the ultimate tensile strength to the offset yield strength	Full relative elongation at maximum load, %	Carbonic equivalent, Ceq	Relative elongation, %	Test on a bend	The relative area of the transverse ribs collapse, mm <sup>2</sup>	Net, t	Gross, t	Number of positions	Type of delivery
1	Моток 6 В500С ГОСТ Р 52544-2006	451546	А85-64.1.5.21	-	10	599	561	1.06	2.5	0.3	-	УА	0.052	17.972	17.972	9	МОТОК
2	Моток 6 В500С ГОСТ Р 52544-2006	451544	А85-78.1.5.21	-	10	618	575	1.07	2.6	0.31	-	УА	0.055	2.052	2.052	1	МОТОК
3	Моток 6 В500С ГОСТ Р 52544-2006	451543	А85-99.1.5.21	-	10	607	578	1.05	2.7	0.31	-	УА	0.05	2.072	2.072	1	МОТОК
ИТОГО TOTAL														22.096	22.096	11	

## Химический состав, % Chemical composition, %

Номер плавки Melting number	C x 100	Si x 100	Mn x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	B x 100	As x 1000	N x 1000	Mo x 1000	W x 1000	V x 1000	Ti x 1000	Ca x 100	Nb x 1000	IV_Nb_Mo x 1000
451543	19	18	54	8	9	6	11	23	-	-	5	8	-	-	-	-	-	-	-
451544	20	17	53	14	13	4	10	10	-	-	3	9	-	-	-	-	-	-	-
451546	19	17	54	7	6	6	6	10	-	-	4	8	-	-	-	-	-	-	-

Примечание:

При перепишке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата  
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям  
Certificate of quality according to EN 10204-3.1

Прокатная маркировка по ТУ 14-1-5544-2006, 3-ий профиль  
QR- КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Контролер ЦКП  
Quality Inspector

КАЛИНИНА ВИКТОРИЯ СЕРГЕЕВНА

Подпись бригадира  
The signature of the foreman

М.П.  
Seal

Дата печати сертификата  
Print date of the certificate  
19 мая 2021



mgr inż. Robert Ciołko  
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń  
PDL/0006/OWOIK/08